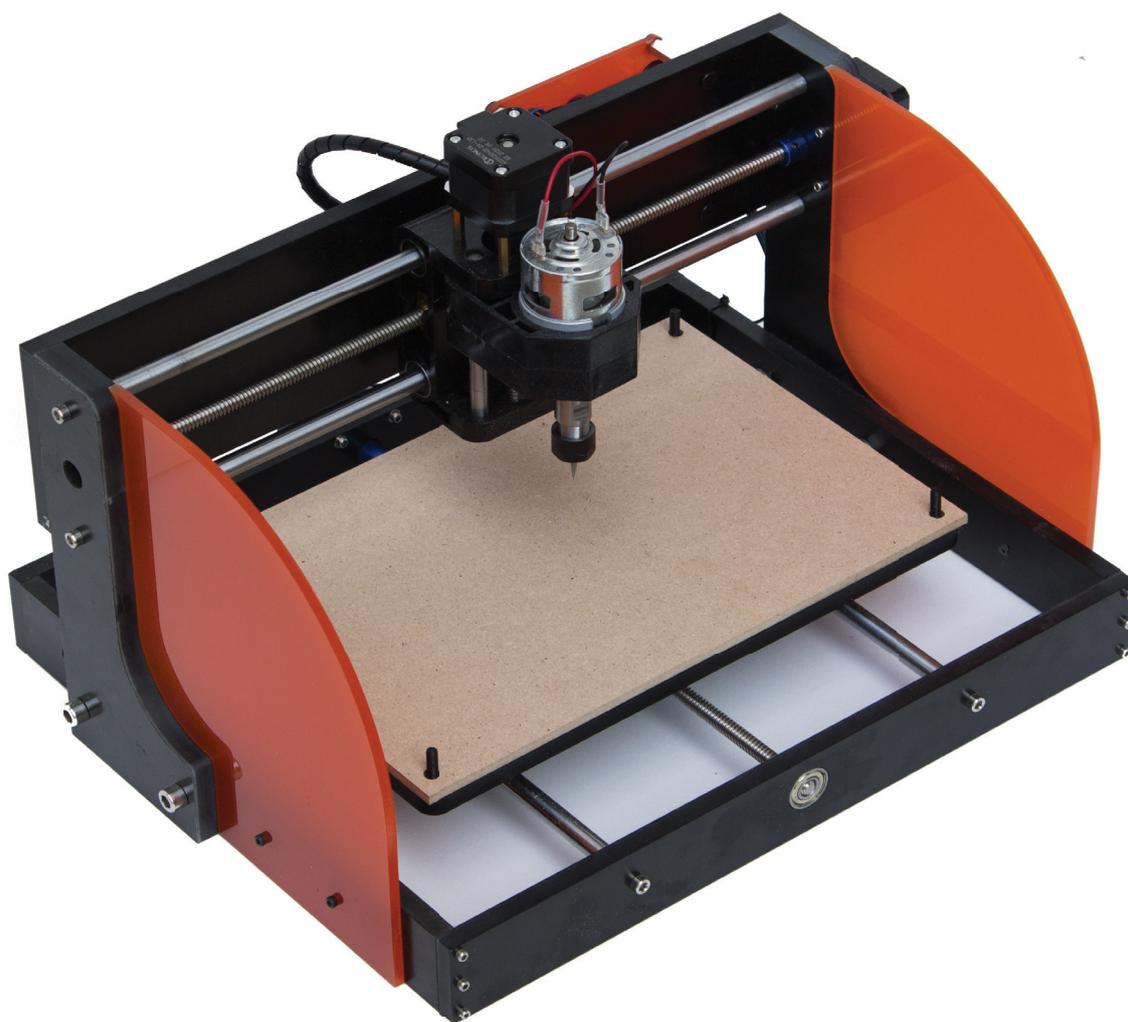


Milly

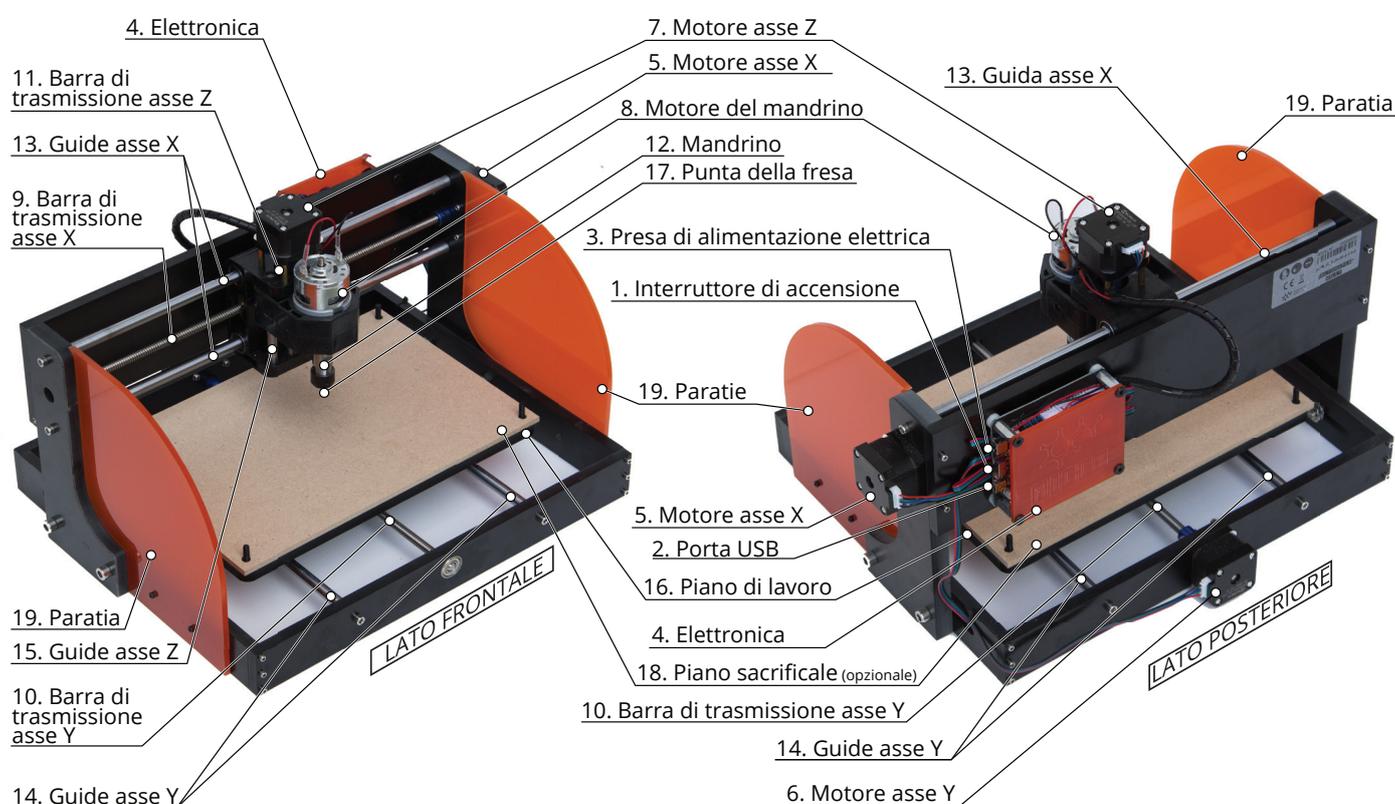
Macchina CNC

① ISTRUZIONI



Indice

I - Introduzione.....	2
II - Dati tecnici.....	2
III - Avvertenze generali di sicurezza per macchina fresatrice CNC.....	2
IV – Elementi della macchina	4
V – Assemblaggio	4
VI – Descrizione del funzionamento.....	4
VII – Manutenzione.....	5
VIII – Garanzia.....	6



Milly

Prima dell'uso

Prima dell'uso della macchina verificare la presenza di tutti i componenti e degli accessori. In caso di mancanza o difetti contattare il nostro servizio clienti. L'inosservanza di tale raccomandazione potrebbe provocare gravi incidenti.

La macchina fresatrice CNC viene consegnata assemblata, fatta eccezione per le punte, le paratie, il cavo USB e l'alimentatore. Verificare prima dell'uso la presenza dei piedini antiscivolo in silicone.



I - Introduzione

Questa macchina fresatrice CNC è versatile e facile da usare. È indicata per l'incisione e il taglio di materiali compatti e di durezza moderata come legno, MDF, plexiglass e pannelli di materie plastiche. È assemblata e testata nei nostri laboratori per garantire la migliore esperienza di uso possibile, anche grazie ad un software appositamente sviluppato. Se utilizzata e mantenuta correttamente, questa macchina CNC garantirà un uso duraturo.

Avvertenza

Leggere attentamente le istruzioni prima dell'utilizzo della macchina. Prestare particolare cura alle parti evidenziate da "Attenzione!" e "Avvertenza".

Rispetto dell'ambiente

Non gettare questa macchina insieme ai rifiuti domestici!

I residui di prodotti elettrici devono essere smaltiti separatamente dai rifiuti domestici e sottoposti ad un riciclaggio ecologico. Si prega di contattare le proprie autorità locali circa il più vicino centro di raccolta. Macchina, accessori ed imballaggio devono essere destinati ad una riutilizzazione ecologica per il recupero delle materie prime.

Simboli

L'etichetta che si trova sulla macchina contiene alcuni simboli. Questi forniscono importanti informazioni sulla macchina o istruzioni su come usarla.

 Prodotto secondo le vigenti Norme di Sicurezza Europee



Indossare sempre guanti protettivi



Indossare sempre maschere filtranti



Indossare sempre occhiali protettivi



Non gettare nei rifiuti domestici

II - Dati tecnici

Modello	Milly
Potenza massima	120 W
Volt in entrata	100/230 V
Alimentatore	Esterno
Area massima di taglio	300 x 200 mm
Escursione massima del mandrino	45 mm
Ingombro minimo macchina (a riposo)	460 x 360 x 275 mm
Ingombro massimo della macchina (in esercizio)	460 x 410 x 275 mm
Diametro del fusto delle punte	3 mm
Connessione	Cavo USB A - USB Mini-B
Peso	6.2 Kg

III - Avvertenze generali di sicurezza per macchina fresatrice CNC

Attenzione!

Leggere tutte le istruzioni d'uso e di sicurezza. L'inosservanza delle istruzioni riportate di seguito può causare scosse elettriche, incendio, ustioni, tagli e/o gravi danni a persone e cose.

Conservare attentamente queste istruzioni.

1) AREA DI LAVORO

- Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata. Le zone buie e piene di oggetti favoriscono incidenti.
- Non utilizzare la macchina in presenza di liquidi infiammabili, gas o polveri. Le scintille generate e gli elementi incandescenti potrebbero infiammare liquidi, gas e/o polveri.
- Tenere lontani bambini e terzi durante il funzionamento della macchina.

2) SICUREZZA ELETTRICA

- La spina della macchina deve essere adatta alla presa utilizzata. Non modificare la spina in alcun modo. Non utilizzare adattatori con gli utensili collegati a terra. L'uso di una spina e una presa adatta riduce i rischi di scosse elettriche.



- Evitare di toccare con il corpo le superfici collegate a terra quali tubi, radiatori, forni e frigoriferi. Il rischio di scosse elettriche aumenta se il corpo è collegato a terra.
- Non esporre la macchina alla pioggia o all'umidità. La penetrazione d'acqua nella macchina aumenta il rischio di scosse elettriche.
- Non utilizzare il cavo per scopi diversi da quello previsto. Non utilizzare il cavo per trasportare o tirare la macchina, oppure per scollegare la spina dalla presa. Tenere il cavo lontano da fonti di calore, olio, parti taglienti in movimento. Cavi danneggiati o attorcigliati aumentano il rischio di scosse elettriche.
- Se la macchina viene utilizzata all'aperto, usare una prolunga adatta all'uso esterno. L'impiego di una prolunga da esterno riduce il rischio di scosse elettriche.
- Se è strettamente necessario lavorare in un ambiente umido, utilizzare una presa protetta da dispositivo a corrente residua. Ciò riduce i rischi di scosse.

3) SICUREZZA PERSONALE

- L'uso di macchine a controllo numerico richiede attenzione e buon senso. Non utilizzare la macchina se si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcol o medicinali. Una breve mancanza di attenzione può provocare gravi danni alle persone.
- Indossare indumenti e dispositivi di protezione. Indossare sempre occhiali da lavoro, maschere filtranti e guanti protettivi. L'uso di dispositivi di protezione tra cui maschere, scarpe antiscivolo, casco e protezioni per l'udito riduce il rischio di danni a persone.
- Evitare l'accensione accidentale. Assicurarsi che l'interruttore sia in posizione OFF prima di inserire la spina. Se si trasporta la macchina con il dito sull'interruttore o si inserisce la spina nella presa con l'interruttore in posizione ON si aumenta il rischio di incidenti.
- Non utilizzare la macchina in condizioni di instabilità. Mantenere sempre la macchina in posizione tale che le vibrazioni delle lavorazioni non possano causare spostamenti o cadute dalla stessa. Mantenere sempre l'equilibrio ed i piedi ben appoggiati a terra.
- Indossare indumenti adeguati. Non indossare abiti svolazzanti o gioielli. Tenere capelli, indumenti e guanti lontano dalle parti in movimento. Abiti svolazzanti, gioielli o capelli potrebbero impigliarsi nelle parti in movimento.

4) USO E MANUTENZIONE ORDINARIA DELLA MACCHINA

- Utilizzare la macchina più adatta per il lavoro da svolgere. L'impiego della macchina giusta migliora la qualità del lavoro e la sicurezza.
- Non utilizzare la macchina se non può essere accesa o spenta con l'apposito interruttore. Le macchine che non possono essere controllate con l'interruttore sono pericolose e devono essere riparate.
- Scollegare la spina elettrica dalla rete di alimentazione prima di eseguire regolazioni, sostituzione degli accessori o riporre la macchina. Il rispetto di queste precauzioni riduce il rischio di accensione accidentale della macchina.
- Riporre la macchina non utilizzata fuori dalla portata dei bambini e non permetterne l'utilizzo a persone che non conoscono l'utensile o queste istruzioni. Nelle mani di persone inesperte la macchina può diventare pericolosa.
- Sottoporre la macchina a manutenzione. Verificare il corretto allineamento di tutte le parti mobili, controllare che non siano bloccate in maniera anomala e che non vi siano rotture o altri guasti che potrebbero influire sul funzionamento della macchina. Riparare le parti danneggiate prima di riutilizzare la macchina. Molti incidenti sono causati da utensili in pessime condizioni.
- Verificare prima dell'uso la presenza dei piedini antiscivolo in silicone.
- Mantenere le punte e gli accessori di taglio ed incisione puliti. Se sottoposti ad una regolare manutenzione e pulizia consentono di lavorare in modo più preciso e sono maggiormente controllabili.
- Utilizzare la macchina, gli accessori, gli attrezzi etc. secondo quanto indicato in queste istruzioni nonché tenendo in considerazione le condizioni di lavoro e il lavoro da eseguire. L'impiego di strumenti per scopi diversi da quelli per cui sono stati progettati può dare origine a situazioni pericolose.

5) MANUTENZIONE

- Far riparare la macchina da personale qualificato che utilizzi solo parti di ricambio originali. In caso contrario, la sicurezza dell'utensile potrebbe risultare compromessa.



IV – Elementi della macchina

Prima di utilizzare la macchina è necessario conoscere le sue particolarità e le avvertenze di sicurezza. Usare la macchina solo per gli scopi indicati in queste istruzioni.

PolyShaper non è responsabile per danni a cose e persone causati dall'uso improprio della macchina.

La numerazione dei componenti sottoelencati si riferisce all'illustrazione della macchina a pagina 1.

1. Interruttore di accensione
2. Porta USB
3. Presa di alimentazione elettrica
4. Elettronica
5. Motore asse X
6. Motore asse Y
7. Motore asse Z
8. Motore del mandrino
9. Barra di trasmissione asse X
10. Barra di trasmissione asse Y
11. Barra di trasmissione asse Z
12. Mandrino
13. Guide asse X
14. Guide asse Y
15. Guide asse Z
16. Piano di lavoro
17. Punta della fresa
18. Piano sacrificale (opzionale)
19. Paratie

V – Assemblaggio

La macchina fresatrice CNC viene consegnata assemblata, fatta eccezione per le punte, le paratie, il cavo USB e l'alimentatore.

Verificare prima dell'uso la presenza dei piedini antiscivolo in silicone.

VI – Descrizione del funzionamento

Leggere tutte le avvertenze di pericolo e le istruzioni per l'uso. La mancata osservazione delle avvertenze di pericolo e delle istruzioni per l'uso può provocare ustioni, incendi e/o gravi incidenti.

Avvertenza

L'uso della macchina con strumenti specifici non esplicitamente indicati da GIPAT può creare il rischio di incidenti! Per danni causati da un uso non conforme, l'utente è l'unico responsabile.

Prima dell'uso

Disimballare la macchina e montarla in base allo stato di consegna (assemblata, parzialmente assemblata, smontata), collegare a 100/230 V di rete elettrica.

Avvertenza

Prima di qualsiasi lavoro sulla macchina e in caso di un'interruzione dell'alimentazione della corrente spegnere la macchina e rimuovere la spina di alimentazione.

Attenzione!

Per un corretto utilizzo della macchina, leggere attentamente le specifiche e le indicazioni contenute nelle presenti istruzioni e nei documenti forniti con la macchina o disponibili nella sezione dedicata del sito:

polyshaper.eu/milly

Download e installazione software

Per un corretto uso della macchina, scaricare il software disponibile al seguente link:

polyshaper.eu/milly

Seguire le video istruzioni presenti sulla pagina web.



Come effettuare il primo taglio

I video tutorial per preparare Milly ed effettuare il primo taglio sono disponibili ai seguenti link:

<https://youtu.be/MYWzhUAeYLS> (START Milly - I parte)

<https://youtu.be/5nJuPZhcm7M> (START Milly - II parte)

Ulteriori informazioni

Ulteriori informazioni operative e tanti spunti creativi sono disponibili sul canale ufficiale PolyShaper su YouTube al seguente link:

<https://www.youtube.com/polyshaper>

VII – Manutenzione

Avvertenza

Assicurarsi che la macchina sia spenta e che la spina sia disinserita prima di eseguire qualsiasi controllo di manutenzione.

Controlli periodici generali

Controllare regolarmente che tutti i componenti della macchina siano in ordine, specialmente le guide di scorrimento perfettamente funzionanti, che il mandrino sia ben fissato e in asse durante le rotazioni e che le punte utilizzate siano integre e pulite.

Le vibrazioni delle lavorazioni possono indurre l'allentamento nel serraggio delle viti della macchina. Verificare perciò che le viti della struttura, delle parti mobili e delle altre parti minute siano serrate. Assicurarsi in particolare che i grani, piccole viti a testa esagonale, dei giunti albero motore - vite trapezoidale siano ben serrati.

Cambio della punta per incisione o taglio

Portare il mandrino nel punto più alto operando sui comandi dell'asse Z. Spegnerla macchina e assicurarsi che la stessa sia disalimentata e isolata da correnti elettriche. Allentare la morsa del mandrino utilizzando le due chiavi inglesi in dotazione. Completare l'apertura del serraggio del mandrino con una mano e con l'altra o, a discrezione dell'utente, con un paio di pinze afferrare la punta da rimuovere. Quando la stretta del mandrino lo permetterà, rimuovere la punta facendo particolare attenzione alle parti taglienti. Inserire la nuova punta e serrare il mandrino a mano, in un primo momento, e completare il serraggio con le chiavi inglesi fornite con la macchina applicando una forza intensa, ma non eccessiva.

Eeguire un test di accensione per accertarsi del corretto posizionamento in asse della punta.

Pulizia

Per poter garantire un lavoro corretto e sicuro, mantenere sempre pulita la macchina.

Verificare regolarmente che polvere o altri corpi estranei non siano penetrati e si siano depositati sulle guide della macchina, sui pulsanti, sulle spine e prese. Utilizzare uno spazzolino morbido per rimuovere depositi di polvere o aria compressa. Proteggere gli occhi durante la pulizia indossando occhiali da lavoro. Per pulire la macchina utilizzare un panno leggermente umido. È possibile utilizzare detergenti delicati.

Avvertenza

Non utilizzare alcol, benzina o altri solventi. È sconsigliato l'uso di detergenti aggressivi.

Evitare il contatto della macchina con l'acqua.



VIII – Garanzia

Termini di garanzia

Tutti i nostri prodotti sono coperti da garanzia. Poiché la sede della nostra azienda si trova a L'Aquila, Italia, uno stato membro dell'Unione Europea, si applica la legge europea ed italiana.

Il nostro supporto tecnico è sempre disponibile per aiutare in qualsiasi circostanza, anche se il problema non è coperto da garanzia. È possibile contattarci all'indirizzo info@polyshaper.eu, o tramite la chat online (accessibile sia dal sito che dallo shop tramite l'apposito tasto).

Durata della garanzia

Periodi di garanzia per i Paesi dell'UE e per il resto del mondo:

- 2 anni di garanzia per i clienti dell'UE, del Lichtenstein, della Svizzera, della Norvegia e dell'Islanda;
- 1 anno di garanzia per le imprese dell'UE;
- 1 anno di garanzia per il resto del mondo (qualsiasi paese non menzionato sopra).

Annullamento della garanzia

La garanzia è annullata da:

- qualsiasi danno causato da manutenzione o utilizzo improprio della macchina;
- eventuali danni causati dalla mancanza di manutenzione;
- utilizzo della macchina in condizioni improprie (temperatura, polverosità, ecc.);
- aggiornamenti o componenti aggiuntivi non ufficialmente supportati o rilasciati da GIPAT srl;
- modifiche non autorizzate alla macchina e ai suoi componenti;
- utilizzo di ricambi non originali;

N.B. La garanzia non copre l'usura naturale e prevista causata dall'utilizzo della macchina per lo scopo previsto.

Qualsiasi caso di garanzia deve essere sottoposto ai nostri canali di supporto ufficiali (chat o e-mail). Nel caso in cui il prodotto sia stato acquistato da un rivenditore, proseguire con l'assistenza tecnica presso i medesimi canali ufficiali.

Documenti necessari e modalità di applicazione

Per poter usufruire della garanzia, è necessario fornire la documentazione di seguito riportata (all'indirizzo e-mail info@polyshaper.eu):

- prova d'acquisto del prodotto, fattura o scontrino, e il numero di serie del prodotto (presente sull'etichetta prodotto della macchina)
- una breve descrizione del problema insieme alla chiara evidenza della sua presenza (ad esempio, foto o video)

La macchina deve essere rispedita appropriatamente al rivenditore, nella sua confezione originale.

N.B. I costi di spedizione per riprendere il prodotto presso l'azienda, sono a carico del cliente.

Ulteriori informazioni

I termini della "Garanzia limitata sui componenti soggetti ad usura" e ulteriori informazioni sono disponibili nella sezione Garanzia del sito polyshaper.eu/shop al seguente link:

<https://www.polyshaper.eu/shop/garanzia/>

L'azienda produttrice si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche senza preavviso.

Le specifiche tecniche possono variare da Paese a Paese.

Dichiarazione CE di conformità
EC Declaration of Conformity



secondo la Direttiva Europea 2006/42/CE Allegato II.A
according to the European Directive 2006/42/EC Annex II.A

GIPAT Srl, Via Eusanio Stella, 17 - 67100 L'Aquila (AQ) - Italia

dichiara - declares

nella persona di: Flavio Prattico

in the person of: Legale Rappresentante - legal representative

sotto la propria esclusiva responsabilità, che la macchina:
under his sole responsibility that the machine:

Milly

alla quale questa dichiarazione si riferisce - to which this declaration relates,

è conforme - is conform

alle disposizioni delle seguenti direttive e norme:

with the provisions of the following directives and norms:

2014/35/UE - BASSA TENSIONE

2014/108/CE - EMC

2006/42/CE - SICUREZZA DELLE MACCHINE

2011/65/UE - SOSTANZE PERICOLOSE

EN 61558-1

EN 61558-2-6

Referente autorizzato a costituire il fascicolo tecnico:

Contact person authorized to compile the technical file:

Flavio Prattico, CEO

GIPAT Srl - Via Eusanio Stella, 17

67100 - L'Aquila (AQ) - Italia

Luogo e data, L'Aquila 30/10/2020

Place and date, L'Aquila 30/10/2020

Legale Rappresentante

Legal representative